

Инверторные источники контактной сварки GYSPOT PTI-s7

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gry@nt-rt.ru || сайт: <https://gysfr.nt-rt.ru>

Аппарат контактной сварки GYSPOT PTI-s7 отвечает требованиям сварки высокопрочных сталей (UHSS / бористая сталь), при усилии сжатия 550 даН и максимальном сварочном токе 14 500А. Благодаря встроенному в С-клеммы высокотехнологичному трансформатору аппарат может работать от сети 400В от 20А. Наконец, аппарат чрезвычайно прост в использовании благодаря автоматической настройки сварочных параметров в режиме AUTO.

ТЕХНИЧЕСКИЕ НОВШЕСТВА

- Охлаждаемый водой интегрированный в С-образные клеммы среднечастотный трансформатор.
- Низкое потребление электроэнергии (на 40% меньше, чем аппарат с кабельной технологией).
- Возможна эксплуатация при сетевой защите 16 Ампер с задержкой срабатывания.
- Высокая продолжительность непрерывной работы (ПВ%)

ОПИСАНИЕ

- С-образные клеммы идеальны для всех типов кузовных работ
- Легкие и удобные клеммы с интегрированным трансформатором: 10 кг
- Существует в версии с кабелем 4м или 6м, идеален для работы на высоте.
- Телескопический кронштейн
- Пульт управления на сварочных клеммах

ХАРАКТЕРИСТИКИ



- **Сварочный ток:**
 - Высокий ток сварки до 14.500 А
 - Автоматический звуковой сигнал, если сварочный ток слишком низкий
 - Регулирование тока
 - Низкое потребление электроэнергии
 - Режим КЛЕЙ : для сварки склеянных листов жести или трудносвариваемых покрытий.
- **Усилия сжатия электродов:**
 - Автоматическое регулирование силы сжатия
 - Сила сжатия: макс. 550 даН/8 бар
 - Жидкостное охлаждение электродов

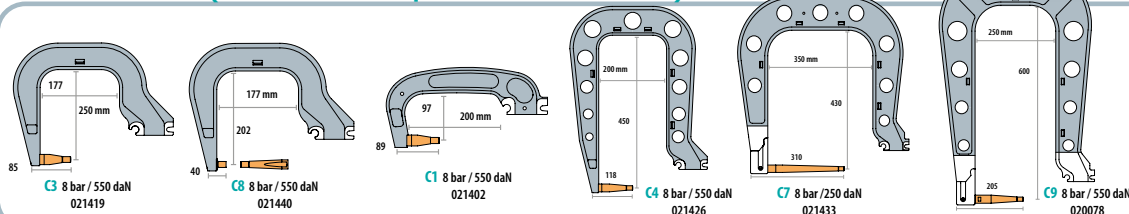
ИНТЕРФЕЙС ЧЕЛОВЕК/МАШИНА

- 7 режимов, чтобы удовлетворить всем требованиям пользователей.
- Простота : автоматическая настройка сварочных параметров в режиме AUTO.

ЗАПИСЬ ДАННЫХ/ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ

- Запись на SD карту характеристики каждой точечной сварки
- Вывод данных, сохраненных на карте SD на ПК и их обработка

АКСЕССУАРЫ (ПЛЕЧИ С ИЗОЛЯЦИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ)



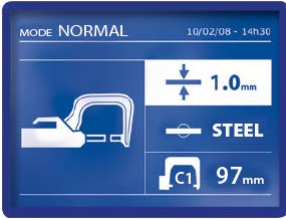
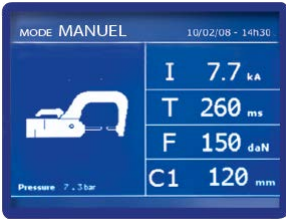
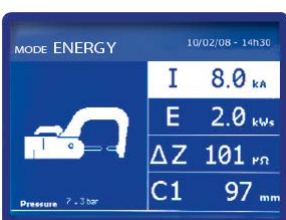
14 500A
550 daN



Поставляется вместе с:
- плечо C1

облегченный клип: 10 Kg

	50/60 Hz	I RMS	U ₀	mm		Cables		100 % CU	↕	⚖
				↕	↔	Liquid / air cooled	↔ m			
4М	3 x 400V	20A (D)	14 500A	2,5	1,5	Liquid	4	OK	65x80x230 cm	107 kg
6М							6			
				2,5	3	Air (optional 067318)	1.5			
						-	8			

1		СТАНДАРТНЫЙ РЕЖИМ Аппарат определяет параметры сварки по данным толщины металла и типу стали.
2		РУЧНОЙ РЕЖИМ В этом режиме пользователь напрямую вводит параметры сварки - сварочный ток - продолжительность сварки - силу сжатия
3		МНОГОЛИСТОВОЙ РЕЖИМ Толщина и тип стали вводятся для каждого листа соединения (2 или 3 листа). Аппарат сам определяет параметры сварки.
4		РЕЖИМ GYSTEEL В этом меню вводится результат измерения твердости металла, полученный с помощью прибора GYSTEEL Vision, чтобы задать тип стали. Аппарат сам определяет параметры сварки.
5		РЕЖИМ AUTO ** Новинка ** Автоматическое определение : - типа стали, - толщины листа, - присутствия клея, - присутствия изолирующего материала между листами.
6		РЕЖИМ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ** Новинка ** Этот режим позволяет назвать по имени производителя характеристики точки, предварительно внесенной в память аппарата согласно требованиям ремонтной спецификации производителя. Все настройки действительны автоматически.
7		РЕЖИМ ENERGY ** Новинка ** Этот режим позволяет контролировать энергию, переданную во время сварки точки. Пользователь задает только сварочный ток (A) и энергию (kWs) перед сваркой точки. Этот режим предназначен для производителей и лабораторий тестирования.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gry@nt-rt.ru || сайт: <https://gysfr.nt-rt.ru>