

# Аксессуары для приварки шпилек

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

**Россия** +7(495)268-04-70

**Казахстан** +(727)345-47-04

**Беларусь** +(375)257-127-884

**Узбекистан** +998(71)205-18-59

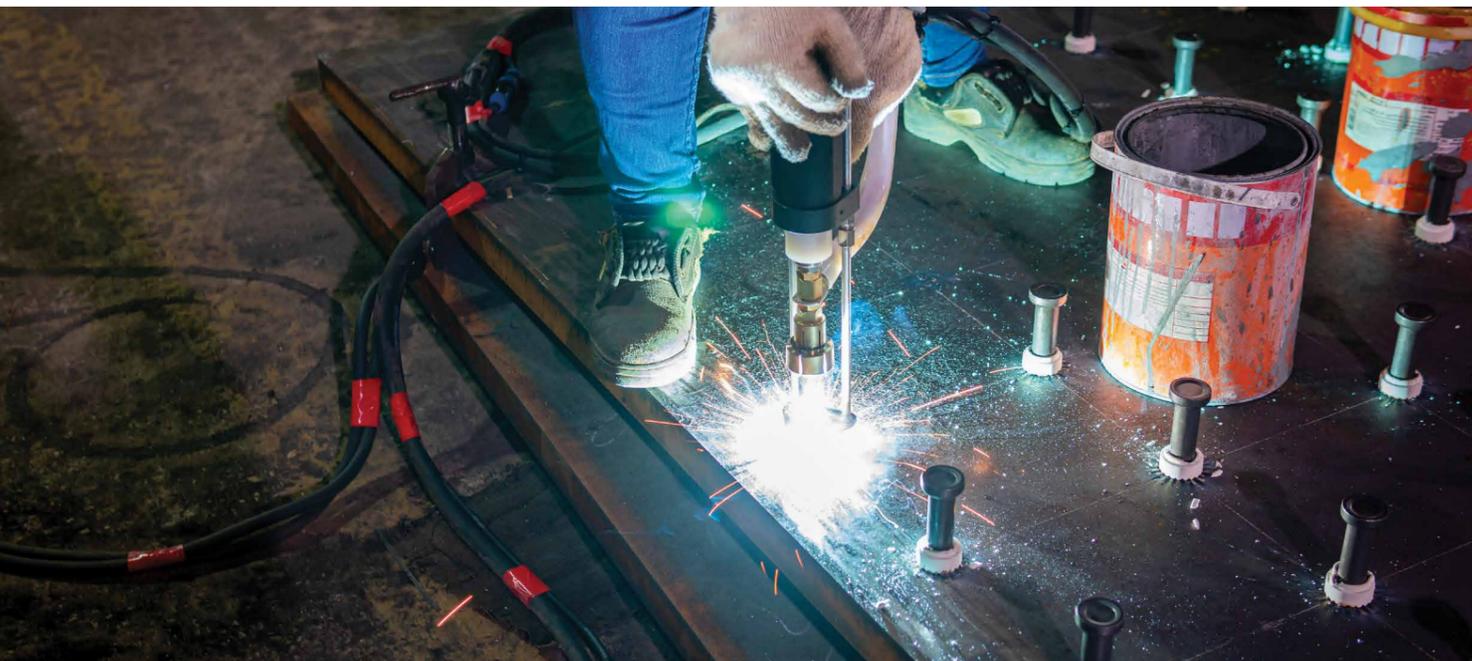
**Киргизия** +996(312)96-26-47

эл.почта: [gry@nt-rt.ru](mailto:gry@nt-rt.ru) || сайт: <https://gysfr.nt-rt.ru>

# Наши решения для задач монтажа

Приварка шпилек - это процесс, в котором электрическая дуга проходит между основанием шпильки и заготовкой, создавая сварной шов за доли секунды. Наши генераторы CAPATEK (емкостной разряд) и ARCPULL (электродуговая сварка) идеальны для всех типов металлоконструкций в промышленности и строительстве.

Метод соединения	Продукция GYS	Питание	Диапазон тока	Привариваемые шпильки	Вес	
Емкостной разряд	CD	CAPATEK 66	1~ 110/230 В	8 мм макс.	11 кг	
Соединение электрическая дуга	DA	ARCPULL 350	1~ 230 В	10 - 350 А	8 мм макс.	11 кг
		ARCPULL 700	3~ 400 В	50 - 680 А	13 мм макс.	17 кг



## Сильные стороны

### Экономия времени

Несколько секунд на приварку шпильки по сравнению с минутами при традиционных процессах.

### Без использования сквозных болтов

Исключает необходимость сверления и нарезания резьбы. Несущий материал не ослабляется отверстиями.

### Надежность и воспроизводимость

Полный контроль над процессом, сварной шов идентичен при каждой операции.

### Прочность сварного шва

Сварной шов прочнее, чем шпилька или основной металл.

### Очень прост в использовании

Нет необходимости в квалифицированных сварщиках. Не обязательно иметь доступ к обеим сторонам заготовки.

## Различные привариваемые элементы

Возможность приваривать различные металлические компоненты:

- Шпильки с внешней и внутренней резьбой
- Кольца
- Стержни из нержавеющей стали
- Гвозди
- Шпильки заземления
- Бетонные анкеры и т.д.

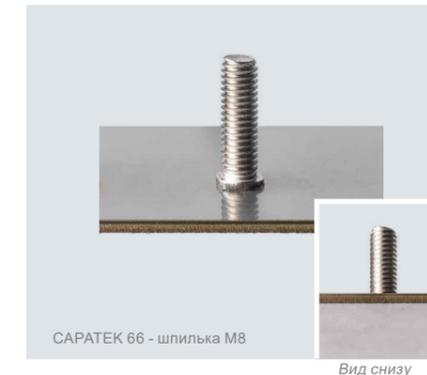
Для каждого изделия требуется определенная сварочная принадлежность.

## Различное применение

- Промышленность
- Металлоконструкции
- Автотремонт

## 2 различных процесса

Сварка шпилек делится на две категории: сварка емкостным разрядом (CD) и сварка электрической дугой (DA). Очень важно выбрать правильный процесс для конкретного применения.



## Сварка емкостным разрядом (CD)

При приваривании шпилек с использованием емкостного разряда сварка осуществляется за счет разряда конденсаторов через наконечник шпильки. Время приварки составляет от 1 до 3 мс. Этот процесс предпочтителен, когда сварочные шпильки привариваются к очень тонкому листовому металлу. Сварка практически не оставляет изменения цвета, следов или деформации на обратной стороне детали (видимая сторона). Идеально подходит для сварки облицовочных листов из нержавеющей стали (сантехника, кухни и т.д.).



## Сварка электрической дугой (DA)

В процессе сварки электрической дугой сварной шов образуется с помощью электрической дуги, возникающей между концом шпильки и заготовкой. Тепловая энергия дуги локально расплавляет заготовку и конец шпильки. После погасания дуги механическое воздействие погружает шпильку в расплавленную ванну, которая образует вокруг нее шарик.

Электродуговая приварка шпилек обеспечивает проникающий сварной шов. Этот процесс лучше всего подходит для приварки к толстым материалам, а также в тех случаях, когда необходимо добиться максимальной прочности сварного шва.

	CAPATEK (CD)		ARCPULL (DA)	
Настройки	Инструкция		Автоматическая с синергетическим эффектом	
	CAPATEK 66 FV		ARCPULL 350	ARCPULL 700
Пистолет	Возвратный (G1)	Контактный (C1)	Моторизованный	Моторизованный
Диаметр основания элемента (мм)	Ø3 → Ø8 Омедненная сталь, нержавеющая сталь, Алюминий и латунь	Ø3 → Ø8 Омедненная сталь и нержавеющая сталь	Ø3 → Ø8 Сталь/Алюминий/ Нержавеющая сталь	Ø3 → Ø13 Сталь/Алюминий/ Нержавеющая сталь
Толщина листа металла	1/10 диаметра шпильки		1/4 диаметра шпильки 1/2 алюминиевой шпильки	
Скорость сварки	★ ★ ★		★ ★ ★ ★	
Длина шпилек	40 мм макс.		100 мм макс.	160 мм макс.
Бетонный анкер	-		-	<input checked="" type="checkbox"/>
Изоляционный гвоздь (газ не требуется)	-		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Зажимы для заземления	да		нет до Ø6 мм	да
Защитный газ	не обязательно		не обязательно при использовании керамических колец обязателен без керамических колец	
Внешний вид	Отсутствие визуального теплового следа под деталью		Тепловой след под деталью + бусина	
Расходные материалы	Предназначен для емкостного разряда		Широкий выбор размеров и возможных форм	

# SARATEK, промышленный генератор с помощью емкостного разряда (CD)



SARATEK 66 FV - это генератор емкостного разряда, оснащенный контактным или возвратным пистолетом. Он может приваривать шпильки диаметром от М3 до М8 из омедненной стали, нержавеющей стали, алюминия и латуни к тонкому листовому металлу без разметки и деформации. Революционный эргономичный пистолет с регулируемым усилием обеспечивает сверхбыструю сварку. Технология «FV» позволяет использовать его во всех однофазных сетях (от 85 до 265 В).

- Максимальная производительность :**
  - Разряд конденсатора 66 мкФ.
  - Время перезарядки от 0 до 5 секунд.
  - Широкий ассортимент шпилек от М3 до М8.
  - Длина совместимых шпилек : от 6 до 40 мм.
- Интуитивно понятный интерфейс:**
  - Настройка напряжения от 50 В до 200 В.
  - Настройки блокировки.
  - Счетчик с регулируемым порогом (инкрементный или декрементный).
- 1 версия с контактным пистолетом C1 :**
  - Сварка шпилек из меди и нержавеющей стали
  - Регулируемое усилие от 25 до 100 Н с крышкой для защиты от несанкционированного доступа.
- 1 версия с возвратным пистолетом G1 :**
  - Приварка шпилек из омедненной стали, нержавеющей стали, алюминия и латуни
  - Регулируемое усилие от 20 до 50 Н с крышкой для защиты от несанкционированного доступа.
  - Регулировка возврата от 1 до 5 мм с крышкой для защиты от несанкционированного доступа.

MADE IN FRANCE



Гарантия 2 года

## Преимущества пистолетов 2 C1 и G1



Регулируемое усилие под крышкой :

Пистолет G1 : 20 → 50 Н  
Пистолет C1 : 25 → 100 Н

Пистолет G1 :  
Регулировка возврата с помощью регулятора под крышкой : 1 → 5 мм

Светодиод для подсветки зоны сварки :  
- Светодиод быстро мигает : ошибка, аппарат загружается.  
- Светодиод медленно мигает : запланированное количество шпилек выполнено.

Многопозиционный

Независимая конструкция штатива с байонетным замком для большей устойчивости пистолета во время сварки и облегчения зажима патрона.



## Преимущества процесса

- Возможность приваривания к тонким листам без деформации
- Способность приваривать шпильки из омедненной стали, нержавеющей стали, алюминия и латуни
- Недорогое оборудование
- Слабое тепловое воздействие
- Конденсаторы с быстрой перезарядкой
- Простота в использовании
- Отсутствие бусин вокруг сварного шва
- Не требуется защитный газ

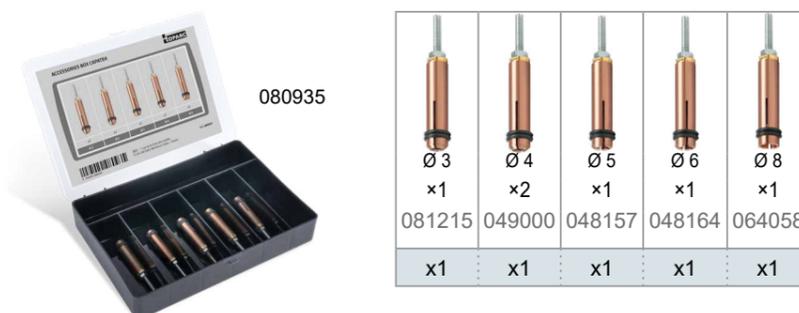
## Технические

Технические	CAPATEK 66 FV
Питание	110-230 В - 1 ph, 50/60 Hz
Плавкий предохранитель	16 А
Емкость	66 мФ
Макс. диаметр сварки	М8
Диапазон напряжения	50-200 В
Ток короткого замыкания	13 000 А
Класс защиты	IP 21
Размеры (Д x Ш x В)	24 x 29 x 39 см
Вес	11 кг
Норма	ISO 669
Длина сетевого шнура	2 м
Длина соединительного кабеля (пистолет)	4 м (C1) / 3 м (G1)
Вес (пистолет)	Контактный (C1) 450 гр Возвратный (G1) 660 гр

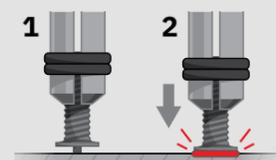
## Артикулы продукции

SARATEK 66 FV - КОНТАКТНЫЙ	
Контактный пистолет C1, 4 м + Отдельные двойные зажимы заземления (4 м) + 1 держатель шпильки (М6)	076747
SARATEK 66 FV - ВОЗВРАТНЫЙ	
Возвратный пистолет G1, 3 м + отдельные двойные зажимы заземления (3 м) + 1 держатель шпильки (М6)	081000
Возвратный пистолет для SARATEK + (3 м)	080515

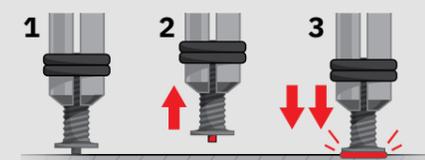
Коробка принадлежностей с оправками для шпилек (М3, М4, М5, М6 & М8)



## Контактная сварка (C1)



## Термоусадочная сварка (G1)



См. наш ассортимент резьбовых шпилек на стр. 10

# ARCPULL, промышленный генератор электродуговой сварки (DA)



ARCPULL - это новый источник питания для электро дуговой сварки, который может сваривать все типы бетонных шпилек и анкеров до  $\varnothing$  13 мм (сварка с керамической защитой, с газовой защитой или без нее). Их регулировка вторичного тока хорошо подходит для промышленного сектора для поддержания идеальной стабильности дуги.

- Идеально подходит для приварки широкого спектра элементов:  
Стальных или алюминиевых колец, вытяжных заклепок, шпилек, шпилек с резьбой, стальных или алюминиевых изоляционных гвоздей, бетонных анкеров и т.д.
- Режим сварки "Синергический" (предустановленные параметры для быстрого и эффективного использования) или режим сварки "Эксперт" (для полного контроля над сварочным циклом).
- Возможность сварки без заземляющих зажимов для облегчения монтажа (только ARCPULL 350).
- Встроенная память для сохранения до 99 персонализированных программ.
- Многоязычный интерфейс (EN, FR, DE, IT, ES, NL, RU).
- Оптимальное использование с удлиннителем.
- Класс защиты IP33 для влажных и пыльных помещений. (версия 350)
- Программы синергии обновляется через USB-кабель.



MADE IN FRANCE



Гарантия 2 года



Описание продукта



## Преимущества процесса

- Экономичная автоматизированная сборка
- Очень быстрая сварка и высокая производительность
- Шпильки разных форм (обычные, резьбовые, муфтовые, игольчатые и т.д.)
- Повторяемость и надежность
- Полный сварной шов и хорошее проплавление
- Не загрязняющая воздух защитная газовая атмосфера

## Технические

	ARCPULL 350	ARCPULL 700
Питание	230 В - 1 ph, 50/60 Hz	400 В - 3 ph, 50/60 Hz
Плавкий предохранитель	16 А	20 А
Диапазон тока	10-350 А	50-680 А
Рабочий цикл 100% (температура окружающей среды 40°C)	350 А / 34 В	680 А / 44 В
Напряжение холостого хода	100 В	80-95 В
Класс защиты	IP 33	IP 23
Рекомендуемый генератор	> 15 кВт	> 30 кВт
Размеры (Д x Ш x В)	23 x 31 x 28 см	32 x 32 x 41 см
Вес	11 кг	17.4 кг
Нормы	IEC 60974-1/10 A	
Длина сетевого шнура	6 м	5 м
Длина соединительного кабеля (пистолет)	3 м	5 м
Вес (пистолет)	3 кг	3 кг

## Преимущества моторизированного пистолета



- 3 контрольных светодиода:
- Готов к сварке
  - Контакт ОК
  - Обнаружена неисправность



Пистолет для ARCPULL 700

Двигатель с генераторным управлением обеспечивает непревзойденную точность высоты дуги.



Возможность быстро и без инструментов менять насадки благодаря кнопке блокировки/разблокировки на уплотнительной вилке.

Вилка с керамической опорой подходит для высоких скоростей сварки и установки бетонных анкеров.

## Интуитивно понятный интерфейс генератора



Синергический режим предлагает простые настройки для максимальной производительности:

- Тип, материал и размер элемента
- Используемый газ
- Толщина листа

## Артикулы продукции

ARCPULL 350 INDUSTRY Пистолет, 3 м	062191
ARCPULL 350 Industry + аксессуары Пистолет, 3 м + коробка принадлежностей с оправками для шпилек + Кабель заземления с двойным зажимом, 3 м	082946
ARCPULL 700 Industry + аксессуары Пистолет, 5 м + коробка с керамической вилкой STANDARD 700 + Кабель заземления с двойным зажимом, 3 м	062207

ARCPULL 350



Шпильки заземления x2 059627

Держатель цапги для шпилек 059634



1 + 2 + 3 Газозащитные салазки, форсунка и колпачок 059641

350 Адаптер для керамических насадок Ø6 + Ø8 075979  
700

Коробка принадлежностей ARCPULL 350

Стальные шпильки 059443



Ø 4	x1
Ø 5	x1
Ø 4, 16 мм	x100
Ø 5, 18 мм	x100
саморезы, Ø 5, 12 мм	x100
саморез, Ø 5, 18 мм	x100

Алюминиевые шпильки 059436



Ø 4	x1
Ø 5	x1
Ø 6	x1
AlMg3, Ø 4, 16 мм	x100
AlMg3, Ø 5, 16 мм	x100
AlMg3, Ø 6, 16 мм	x100

Держатель шпильки 064591



Ø 2	x1
Ø 4	x1
Ø 5	x1
Ø 6	x1
Ø 7,1	x1
Ø 8	x1
3 м, 350 А 070714	x1

Держатель для шпилек для труднодоступных мест 070813



Ø 2	x1
Ø 4	x1
Ø 5	x1
Ø 6	x1
Ø 8	x1
3 м, 350 А 070714	x1

АКСЕССУАРЫ

Для ARCPULL 350

1 Standard	Ø 2 x1 064065	2 Затрудненный доступ	Ø 4 x1 070752
	Ø 3 x1 072251		Ø 5 x1 070769
	Ø 4 x2 049000		Ø 6 x1 070776
	Ø 5 x1 048157		Ø 8 x1 070783
	Ø 6 x1 048164		
	Ø 7,1 x1 064041		
	Ø 8 x1 064058		

Уплотнительные кольца для оправки Ø 4/5/6 (\*2) 060814

Для ARCPULL 700

3	Ø 4 x1 076167	5	Ø 6 x1 068445	7	Ø 6 x500 068520
	Ø 5 x1 076174		Ø 8 x1 068537		Ø 8 x500 068537
	Ø 6 x1 068391		Ø 10 x1 064034		Ø 10 x500 065680
	Ø 7,1 x1 076181				Ø 12 x500 065697
	Ø 8 x1 068407				
	Ø 10 x1 068414				
	Ø 12 x1 068421				
4	Ø 6 x1 068353	6	Ø 6 x1 068353		
	Ø 8 x1 068360		Ø 8 x1 068360		
	Ø 10 x1 068377		Ø 10 x1 068377		
	Ø 13 x1 075634		Ø 12 x1 068384		

ARCPULL 700



Держатель шпильки 3

4

Держатель бетонных анкеров

Standard

Вилка для стандартной керамической опоры 068582

Grip

Вилка для держателя керамического кольца 068575

Газ

Вилка с газовой защитой 068346

700 Универсальный адаптер для оправки 077492  
350



Коробка принадлежностей ARCPULL 700

Полный набор держателей керамика Standard 700 068322



Standard	Ø 6 x1	Ø 6 x1
	Ø 8 x1	Ø 8 x1
	Ø 10 x1	Ø 10 x1
	Ø 12 x1	Ø 12 x1

Полный набор держателей керамика Grip 700 068339



Grip	Ø 6 x1	Ø 6 x1
	Ø 8 x1	Ø 8 x1
	Ø 10 x1	Ø 10 x1
	Ø 12 x1	Ø 12 x1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Сталь

Ø 2,50 мм x100 041561	Ø 4,16 мм x100 059603
Ø 3,100 мм x100 072244	Ø 5,18 мм x100 049383
	Ø 6,20 мм x100 063969
	Ø 8,20 мм x100 063976
Ø 2 x100 064034	Ø 5,12 мм x100 049383
	Ø 5,18 мм x100 049420
Ø 6 (внутренний Ø4), 20 мм x100 063990	тип DD - ISO 13918
Ø 7,1 (внутренний Ø5), 20 мм x100 064003	Ø 6,20 мм x500 068506
тип SD - ISO 13918	Ø 8,20 мм x500 068513
Ø 10,100 мм x250 065642	Ø 10,20 мм x500 065659
	Ø 12,50 мм x500 065673

Alu AlMg3

Ø 4,16 мм x100 059573
Ø 5,16 мм x100 059580
Ø 6,16 мм x100 059597
Ø 8,16 мм x100 063983
Ø 6 (внутренний Ø4), 20 мм x100 064010
Ø 7,1 (внутренний Ø5), 20 мм x100 064027

Нержавейка

тип DD - ISO 13918
Ø 6,20 мм x500 068469
Ø 8,20 мм x500 068476
Ø 10,20 мм x500 068483
Ø 12,50 мм x500 068490
нержавеющая сталь/SSL
Ø 4,50 мм x100 064607
Ø 5,50 мм x100 070745

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ САРАТЕК

Alu AlMg3

Ø 4,12 мм x200 050273
Ø 4,12 мм x1000 050129
Ø 5,12 мм x200 048140
Ø 6,12 мм x200 048133

Alu silicium

Ø 4,12 мм x200 050280
Ø 4,12 мм x1000 050136
Ø 5,12 мм x200 048126
Ø 6,12 мм x200 048003

Омедненная сталь

Ø 6,16 мм x200 081345
Ø 8,20 мм x1000 081352



## САРАТЕК - ПРИНАДЛЕЖНОСТИ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

### САРАТЕК

#### Alu AlMg3

ø 4, 12 mm	x200	050273
ø 4, 12 mm	x1000	050129
ø 5, 12 mm	x200	048140
ø 6, 12 mm	x200	048133

#### Alu silicium

ø 4, 12 mm	x200	050280
ø 4, 12 mm	x1000	050136
ø 5, 12 mm	x200	048126
ø 6, 12 mm	x200	048003

#### Acier cuivré

ø 6, 16 mm	x200	081345
ø 8, 20 mm	x1000	081352

### САРАТЕК



083110

#### Противоаэрозольный пистолет

- Облегчает центрирование шпильки с помощью шаблона.
- Облегчает сварку в труднодоступных местах.
- Снижение шума (-20 дБ).
- Снижение разбрызгивания.
- Легко устанавливается благодаря системе фиксации с четвертьоборотом.
- -. Диаметр ствола: 30 мм.

#### Для обеспечения хорошей герметичности:

- Пистолет должен находиться в вертикальном положении.
- Распылители внутри ствола необходимо регулярно протирать тряпкой.



083127

#### Открытая бочка

- Позволяет легко центрировать шпильку с помощью шаблона.
- Облегчает сварку в труднодоступных местах.
- Легко устанавливается благодаря системе фиксации на четверть оборота.
- Диаметр ствола: 30 мм.

Алматы (727)345-47-04  
 Ангарск (3955)60-70-56  
 Архангельск (8182)63-90-72  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Благовещенск (4162)22-76-07  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Владикавказ (8672)28-90-48  
 Владимир (4922)49-43-18  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Коломна (4966)23-41-49  
 Кострома (4942)77-07-48  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Курган (3522)50-90-47  
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Ноябрьск (3496)41-32-12  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Петрозаводск (8142)55-98-37  
 Псков (8112)59-10-37  
 Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Саранск (8342)22-96-24  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Сургут (3462)77-98-35  
 Сыктывкар (8212)25-95-17  
 Тамбов (4752)50-40-97  
 Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)33-79-87  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Улан-Удэ (3012)59-97-51  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Чебоксары (8352)28-53-07  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Чита (3022)38-34-83  
 Якутск (4112)23-90-97  
 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [gry@nt-rt.ru](mailto:gry@nt-rt.ru) || сайт: <https://gysfr.nt-rt.ru>