

Полуавтоматический сварочный источник MAGYS 450 WS

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gry@nt-rt.ru || сайт: <https://gysfr.nt-rt.ru>



Строжка с помощью аппарата MAGYS 450 WS

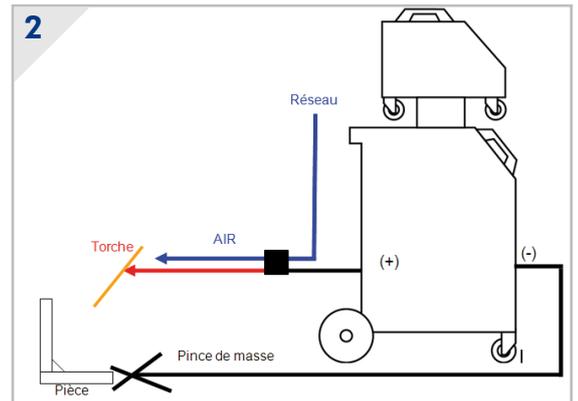
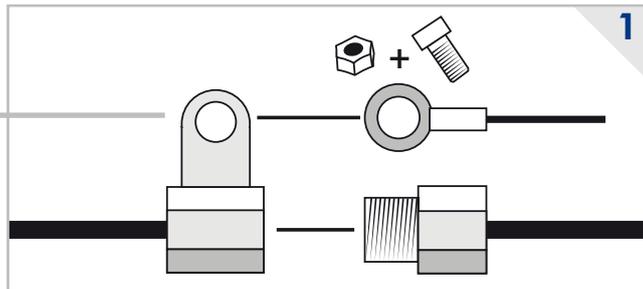
MAGYS 450 WS это полуавтоматический сварочный источник с жидкостным охлаждением, разработанный для промышленной сварки МИГ-МАГ. Этот аппарат имеет помимо классических еще и функцию строжки.

Строжка применяется для углеродистых сталей. Она позволяет срезать сварочный шов или исправить внутренние или внешние дефекты сварного шва. В аппарате MAGYS 450 WS эта функция осуществляется термическим способом Arc-Air®. Он заключается в том, чтобы удалить металл в определенных местах, прорезав канавку, создав сварочную ванну электрической дугой. Расплавленный таким образом металл выталкивается струей сжатого воздуха.

Подключение горелки

Горелка для строжки имеет электрическое соединение мощности и резьбу для подсоединения к системе подачи сжатого воздуха. Горелка подсоединяется к источнику MAGYS 450 WS и к системе подачи сжатого воздуха с помощью 5-метрового кабеля (арт. 040670).

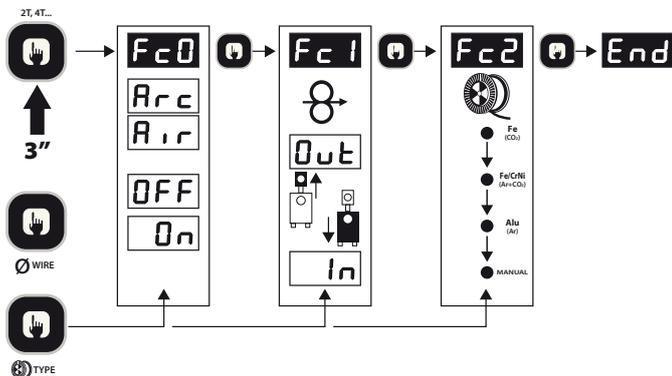
- 1 - Привинтите разъем для Воздуха на латунный наконечник горелки. Этот разъем нужно будет потом подсоединить к системе сжатого воздуха. (рис. 1)
- 2 - Затем привинтите наконечник 5-метрового кабеля к латунному наконечнику горелки с помощью винта и гайки (в наборе). (рис. 1)
- 3 - Подсоедините 5-метровый кабель к задней панели источника MAGYS 450 WS. (рис. 2)
- 4- Зажим массы подсоединяется к передней панели источника таким же образом, как и для сварки. (рис. 2)



Ввод параметров

Благодаря стикеру на люке отдельного подающего механизма вы очень просто войдете в режим Arc-Air®. Нажмите в течение 3 секунд на кнопку MODE, затем нажмите на кнопку TYPE, чтобы включить функцию.

⚠ Внимание ! Как только функция включена, горелка под напряжением. Любой контакт с массой вызовет электрическую дугу !



Выполнение работы

Этот процесс близок к процессу сварки электродом (ММА). Поместите электрод в горелку так, чтобы он выступал примерно на 15 см (фото 3). Поставьте переключатель на максимальную мощность и откройте кран подачи сжатого воздуха на горелке. Контакт электрода с металлической деталью вызовет короткое замыкание, которое тут же создаст сварочную ванну. Воздух, выходящий из горелки вытеснит металл из ванночки. Продвижение совершается толканием, в отличие от процесса ММА. В результате материал удаляется, образуя канавку в форме U (Фото 4).

⚠ Внимание ! Брызги при реализации этой операции очень опасны. Использование индивидуальных средств защиты обязательно также, как и расчистить рабочую зону для обеспечения своей собственной безопасности и безопасности окружающих.

Информация :
MAGYS 450 WS может совершать операцию строжки электродами диаметром максимум 8 мм.



Диаметр ø мм	Ток А макс	Строжка	
		ширина	глубина
4	250	6-8	3-4
5	300	7-9	3-5
6,5	400	9-11	4-6
8	450	11-13	6-9

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gry@nt-rt.ru || сайт: <https://gysfr.nt-rt.ru>