

Инверторные аппарат TITAN 400 DC

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gry@nt-rt.ru || сайт: <https://gysfr.nt-rt.ru>

Источник TITAN 400 (400 A @ 60 %) идеален для сварки высокой точности высоколегированных сплавов. Он разработан для наиболее трудоемких применений при сварке ТИГ и ММА. Благодаря интуитивно понятному и функциональному интерфейсу настроить сварочные параметры чрезвычайно просто. TITAN 400 излюбленный аппарат профессионалов для сварки трубы и листов из нержавеющей стали, благодаря режиму TACK для прихватки.

ОПТИМИЗИРОВАННАЯ СВАРКА НА ПОСТОЯННОМ ТОКЕ

- **TIG DC** : сварка постоянным током.
- **TIG DC Pulse** : ограничивает нагрев свариваемых деталей.
- **3 особых сварочных режима:**
 - **Режим SPOT** : прихватка перед сваркой тонкой жести.
 - **Режим TACK** : сверхточная прихватка без окисления поверхностей, что снижает риск ее деформации. Точки прихватки незаметны в сварном шве.
 - **Режим E-TIG** : обеспечивает шов одинаковой ширины и постоянным одинаковым проникновением, вне зависимости от положения горелки относительно свариваемой детали (контроль энергии сварки).
- **2 вида поджига:** HF без контакта или LIFT касанием для электрочувствительной среды.
- **3 режима работы триггера:** 2T, 4T и 4T LOG.
- **Автоматическое обнаружение горелки** : подходит для горелок с пластиной, двойной кнопкой и потенциометром.

СВАРКА ММА

- **MMA** : электроды с покрытием, с основной обмазкой, рутиловые и целлюлозные (до Ø 6 мм).
- **MMA Pulse** : этот режим разработан для вертикальной восходящей сварки, а также для сварки труб и трубопроводов.

ИНТУИТИВНО-ПОНЯТНЫЙ

- Индикация тока и напряжение во время и после сварки (DMOS/QMOS).
- Память объемом 50 программ на каждый метод сварки для идеального воспроизведения сварных швов.
- Дистанционное управление (педаль или ручное управление - опция) легко можно подсоединить без помощи инструмента.
- Блокируемая панель управления для предотвращения ошибочных действий.
- Умное управление вентиляцией для уменьшения потребления электроэнергии (аппарат в режиме ожидания = 35 Вт) ограничения поглощения пыли и снижения уровня шума аппарата.
- Режим Connect 5 для управления источником с помощью пульта или автомата (5 предварительно записанных программ).

ТОЧНЫЙ

- Режим калибровки сварочных аксессуаров для корректировки указанного напряжения и улучшения энергетического расчета.
- Режим ЭНЕРГИИ: индикация и расчет энергии после сварки согласно нормам EN1011-1, ISO/TR 18491 и QW-409.

ПРОЧНЫЙ

- Класс IP 23 для использования на открытом воздухе.
- Усиленный корпус и каучуковые опорные подставки.
- 2 стальные ручки упрощают перенос аппарата.
- 4 кольца для строповки.

АКСЕССУАРЫ

Блок охлаждения:



WCU 1kW C
013537

Горелки ABITIG с жидкостным охлаждением - 450 Вт - 8 м:



С пластиной
037359

С двумя кнопками
037366

Дистанционное управление:



Ножное: Педаль
RC-FA1
045682



Ручное RC-HA1
045675



Тележка 10m³
037328



Фильтр
046580



Поставляется без аксессуаров



Доступ к настройкам параметров сварки ТИГ с помощью одной крутящейся кнопки.

ОСНОВНОЕ МЕНЮ

- пред-газ / пост-газ
- время нарастания тока
- сварочный ток
- время затухания
- горячий ток
- частота импульса
- соотношение холодного времени

МЕНЮ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПАРАМЕТРОВ

- I start / t start
- I stop / t stop
- формы волн импульсов
- время прихватки импульсным и постоянным током.

| 50/60 Hz | A | I ₂ TIG | I ₂ MMA | INTEGRATED TECHNOLOGY | | | | TIG - MMA | U ₀ | mm ² | W | cm | kg | IP | Protected & compatible power generator (+/-15%) |
|------------|----|--------------------|--------------------|-----------------------|-----|----|-----|-----------------------------|----------------|-----------------|----|--------------|----|-------|---|
| | | | | PULSE | AID | SR | CEL | | | | | | | | |
| 400 V - 3~ | 32 | 3 → 400 | 5 → 400 | 0.1 → 2500 Hz | ■ | ■ | ■ | 400 A @ 60% 360 A @ 100% | 85 | 70/95 | 35 | 75 x 30 x 54 | 40 | IP 23 | 30 kVA |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gry@nt-rt.ru || сайт: <https://gysfr.nt-rt.ru>