

Двухпроцессный аппарат для сварки PROTIG 200 AC/DC

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gry@nt-rt.ru || сайт: <https://gysfr.nt-rt.ru>

PROTIG 200 DC FV (220 A) - это универсальный двухпроцессный аппарат для сварки TIG DC и MMA, имеющий компактный и портативный формат.

5 СВАРОЧНЫХ РЕЖИМОВ TIG

- | | |
|----|--|
| DC | <p>DC Standard : DC Standard: постоянный ток для сварки большинства железосодержащих материалов.</p> <p>DC Pulsed : ограничивает повышение температуры свариваемых деталей. Идеально подходит для очень тонкого листового металла.</p> |
| AC | <p>AC Standard: сварка алюминия и его сплавов (Al, AlSi, AlMg, AlMn...).</p> <p>Импульсный переменный ток: ограничивает повышение температуры свариваемых деталей, идеально подходит для очень тонкого листового металла.</p> <p>AC Easy: упрощает использование сварочного аппарата благодаря заранее заданным параметрам; пользователь просто выбирает диаметр вольфрамового электрода на интерфейсе.</p> |



ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ TIG

- **Режим SPOT (TIG DC или AC):** быстрое и точное прицеливание перед сваркой тонколистового металла.
- **2 типа зажигания:** бесконтактное HF или контактное LIFT для электрочувствительных сред.
- **3 режима работы триггера: 2T, 4T и 4T LOG.**
- Автоматическое обнаружение горелки: подходит для горелок с пластиной и двойной кнопкой.

В наборе поставляются



СВАРКА MMA

- **MMA:** основные и рутитовые электроды (до Ø 4 мм).
- **Импульсный MMA:** облегчает сварку в вертикальном положении (трубы/трубопроводы и т.д.).
- **3 встроенных вспомогательных средства для сварки:**
 - Antisticking: снижает риск прилипания электрода при контакте с изделием
 - Adjustable Hot Start: облегчает грунтование и может быть отрегулирован в считанные секунды в зависимости от типа металла
 - Arc Force: однократное увеличение тока в сложных сварочных ситуациях.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- **Запоминание до 30 программ** для каждого процесса.
- **Расширенное меню** для оптимального управления сваркой.
- **Индикация тока и напряжения** во время и после сварки (DMOS/QMOS).
- Усиленный корпус и ударопрочные ножки.
- Компактность и простота перемещения по рабочей зоне.
- Интеллектуальное управление вентиляцией для снижения энергопотребления, пылеудаления и шума машины.
- Защита от перенапряжения до 400 В (PROTEC 400).



VRD (устройство снижения напряжения) может быть активировано с помощью внутреннего переключателя для снижения выходного напряжения холостого хода до 10 В.

АКСЕССУАРЫ (ОПЦИЯ)



SR26L - 8 м
046184



SR26DB - 8 м
046177



Комплект расходных материалов для горелки TIG26
044678



WELD 910 - 4 м³
070967



Двухколёсная тележка 10 м³
039704

50/60 Hz	A	I ₂			INTEGRATED TECHNOLOGY	SR	TIG EN 60974-1 (40°C)						MMA EN 60974-1 (40°C)			U ₀	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
		TIG DC	TIG AC	MMA			PULSE	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%								
230 V 1~	16	10 → 160	10 → 200	10 → 160	0.1 → 900 Hz (TIG DC) 0.1 → 20 Hz (TIG AC)	▪	DC	AC	DC	AC	DC	AC	90 A	20 %	70 A	64	35/50	24 x 43 x 35	12.5	IP 21	7.5 kW

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gry@nt-rt.ru || сайт: <https://gysfr.nt-rt.ru>