

Аппарат для сварки PROTIG 201 AC/DC HF FV

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gry@nt-rt.ru || сайт: <https://gysfr.nt-rt.ru>

PROTIG 201 AC / DC представляет собой профессиональное решение для сварки TIG для соединения всех типов материалов толщиной до 4 мм (сталь, нержавеющая сталь, алюминий, медь или титан). Он предлагает большую точность во многих областях, таких как ремесленничество, техническое обслуживание и трубопроводы.

6 видов сварочного процесса TIG AC/DC

- **Сварочный ток** : от 10 до 200 A (TIG AC), от 10 до 160 A (TIG DC)
- **TIG DC -Standard** : Обеспечивает качественную сварку всех черных материалов такие как сталь, нержавеющая сталь, а также медь и ее сплавы, титан ...
- **Импульсный TIG DC** : контроль температуры сварочной ванны, ограничение деформаций что позволяет сборку тонких листов от 0,3 мм.
- **TIG DC SPOT** : Предварительно собирает детали из черного металла, через сварку прихваткой.
- **TIG AC - Easy** : облегчает использование сварочного аппарата благодаря заранее заданным параметрам. Пользователь только выбирает диаметр своего вольфрамового электрода на интерфейсе.
- **TIG AC - Standard** : сварка алюминия и его сплавов (Al, AlSi, AlMg, AlMn...). Переменный ток обеспечивает предварительную очистку алюминия для качественной сварки.
- **TIG AC - SPOT** : Предварительно собирает детали из алюминия, через сварку прихваткой.

2 сварочных режима: электрод с обмазкой

- **Сварочный ток** : от 10 до 160 A (MMA)
- **Стандарт MMA** : допускает применение базовых рутиловых электродов диаметром до 4 мм.
- **Импульсное MMA** : облегчает сварку в вертикальном положении (трубы / трубопроводы и т. д.).

Удобство использования продумано для сварщика

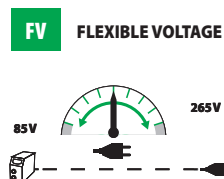
- **2 типа зажигания** : бесконтактный HF или LIFT для электро-чувствительных сред
- **3 триггерных операции** :
- 2-х тактный : поддерживать давление на триггере на протяжении всей сварки.
- 4 тактный : чтобы начать сварку, нужно нажать один раз на триггер затем нажмите триггер еще раз, чтобы остановить сварку.
- 4T «LOG» : оператор в любой момент выбирает между 2 сварочными токами коротким импульсом на триггере (горячий ток и холодный ток).
- **ПОМОЩЬ ПРИ СВАРКЕ MMA**
- Antisticking : Снижает риск залипания электрода при контакте с деталью.
- Hot Start : облегчает заливку и регулируется в зависимости от типа металла
- Arc Force réglable : регулирует разницу в длине дуги
- **VRD (устройство понижения напряжения)** : сварочный ток подается только когда электрод находится в контакте с заготовкой (изначально не активирован).

Прочная конструкция подходит для любых условий

- Усиленный корпус и противоударные накладки
- Экономия места и удобство перемещения на производстве
- **Отображение тока / напряжения** после сварки (проверка соответствия DMOS / QMOS)
- Хранение до **50 программ** на процесс
- **Подключение для пультов** дистанционного управления (педаль, ручное дистанционное управление)

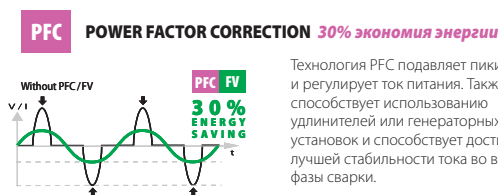
ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

ГИБКИЙ



Устройство работает от простой розетки 230В-16А или 110В-32А даже при интенсивном использовании и на внутренних участках (100 м).

ЭКОНОМИЧНЫЙ



Технология PFC подавляет пики и регулирует ток питания. Также способствует использованию удлинителей или генераторных установок и способствует достижению лучшей стабильности тока во время фазы сварки.

БЕЗОПАСНЫЙ

P400 PROTEC 400

Может выдерживать случайные или постоянные колебания напряжения в электрической сети до 400 В (разряд, генератор, отключение нагрузки и т. д.).



без аксессуаров : арт. с 061828

аксессуарами : арт. 063945
- горелка SR26DB (4m)
- комплект MMA

АКСЕССУАРЫ (опция)



Опрокидная
двухколёсная тележка
арт.039704a



Тележка
арт. 041257



Ручное
дистанционное
управление
арт. 045675



Педаль
арт. 045682

50/60hz	TIG AC	TIG DC	MMA	EN60974-1 (40°C)			U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
				I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230 V 1~	13 A	10-200 A	10-160 A	MMA	TIG DC	TIG AC	70 V	35/50	24 x 41 x36 / 15 Kg
110 V 1~	20 A	10-160 A	10-110 A	100 A	100 A	90 A			
				90 A	120 A	105 A			7.5 kW



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gry@nt-rt.ru || сайт: <https://gysfr.nt-rt.ru>