

Аппарат для сварки TITANIUM 400 AC/DC

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gry@nt-rt.ru || сайт: <https://gysfr.nt-rt.ru>

TITANIUM 400 AC/DC - это высокопроизводительный источник питания TIG AC/DC (400 A при 60%), обеспечивающий широкий выбор сварочных процессов (TIG AC, DC, MMA). Он может использоваться для сварки всех типов материалов, включая низкоуглеродистую сталь, нержавеющую сталь, алюминий, медь и титан, а также идеально подходит для сварки тонких листов. Импульсный режим снижает искажения и обеспечивает лучший контроль дуги. Интуитивно понятный и высокофункциональный цифровой интерфейс позволяет легко настраивать параметры сварки.

6 РЕЖИМОВ СВАРКИ TIG

DC	DC Standard : плавная сварка током большинства черных материалов.
	DC Pulsé : позволяет осуществлять сварку при снижении подводимого тепла (импульсы до 2,5 кГц).
	FastPulse : импульсы до 20 кГц на специальных сталях.
AC	AC Standard : сварка алюминия и его сплавов (Al, AlSi, AlMg, AlMn и др.).
	AC Pulsé : точный контроль проникновения путем задания частоты переменного тока (импульсы до 500 Гц).
	AC Mix : чередование переменного и постоянного тока для увеличения скорости сварки.

ТЕХНОЛОГИЯ TIG WIZARD

- Запатентованный синергетический режим обеспечивает максимальную производительность при прихватке и сварке деталей из алюминия, стали, нержавеющей стали и меди с присадочным металлом или без него.
- 5 типов сварки: сварка встык (BW), внахлест (FW), сварка внутренних углов (BP), сварка наружных углов и сварка проволоки.
- Wizard Lab для создания сложных сварочных циклов.

НАСТРОЙКИ ДЛЯ ОПТИМАЛЬНОЙ СВАРКИ

- **4 режима прихватки:**
 - **Spot / Multi Spot** : традиционная прихватка перед сваркой тонких листов
 - **Tack / Multi Tack** : сверхточная прихватка без окисления для снижения риска деформации
- **3 типа зажигания:** Lift, HF и Touch.HF (высокочастотное зажигание с таймером)
- **3 регулятора триггера:** 2T, 4T и 4T LOG
- Настройка формы волны переменного тока для лучшего контроля дуги и проплавления
- **Режим E-TIG** обеспечивает поддержание сварочной мощности независимо от положения горелки относительно заготовки (контроль сварочной энергии).

МАКСИМАЛЬНОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ И ПЕРЕДАЧА ИНФОРМАЦИИ

- Точное измерение потребляемой энергии.
- Прослеживаемость всех сварочных швов в соответствии с EN 3834.
- Режим калибровки сварочных аксессуаров (уточняет расчет энергии).
- Возможность подключения через дополнительный комплект (037960) для использования с роботом.
- Пользовательский режим для совместного использования продукта несколькими сварщиками.
- Бесплатный онлайн-инструмент для настройки интерфейса.
- Резервное копирование пользовательских JOB (до 500) и конфигурации машины с USB-накопителя.
- Совместимость с ламельными, двухкнопочными, потенциометрическими и Up & Down горелками.
- Полное обновление оборудования и синергетических систем с помощью USB-носителя.
- Пульты дистанционного управления (ножная педаль или опциональный ручной пульт) подключаются без использования инструментов.
- Блок охлаждения (013537) при необходимости.
- Режимы MMA, MMA AC и MMA Pulsed (возможность сварки электродами до Ø 8 мм)



Поставляется без аксессуаров



- Интуитивно понятный, многоязычный, настраиваемый 5-дюймовый цветной интерфейс
- 3 уровня пользовательского интерфейса: Easy, Expert и Advanced

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ (АКСЕССУАРЫ)

							
ABITIG L - 8 m	ABITIG DB - 8 m	WCU 1kW C	Тележка 10 м³ L	RC-HA1 - 10 m	RC-FA1 - 4 m	RC-HD2	
037359	037366	013537	075498	045675	045682	062122	

		I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC		MMA		U ₀				IP	
50/60 Hz	A	A	A	A	TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%	V	mm ²	cm	kg		Protected & compatible power generator (+/-15 %)
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	400 A	360 A	400 A	360 A	85	70/95	71 x 27 x 48	40	IP 23	30 kW



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gry@nt-rt.ru || сайт: <https://gysfr.nt-rt.ru>