

Однофазный импульсный источник питания NEOPULSE 220 С XL

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gry@nt-rt.ru || сайт: <https://gysfr.nt-rt.ru>

Цифровой NEOPULSE 220 C XL - это однофазный импульсный источник питания MIG/MAG. Синоним сверхпроизводительности и высоких технологий, он отличается многочисленными синергетическими кривыми и исключительной динамикой дуги. Интуитивно понятный и высокофункциональный цифровой интерфейс упрощает настройку параметров сварки. Оснащенный точной 4-роликовой системой подачи проволоки, NEOPULSE 220 C XL обеспечивает производителям максимальную производительность.

МНОГОПРОЦЕССНАЯ СВАРКА

■ MIG/MAG :

- стальная и нержавеющая проволока: Ø 0,6 - 1,0 мм
- алюминиевая проволока: Ø 0,8 - 1,2 мм
- CuSi и CuAl проволока: Ø 0,8 - 1,0 мм

■ **MMA DC / Pulsed:** основные, рутиловые и целлюлозные электроды (до Ø 5 мм).

■ **TIG DC / PULSED.**

УМНОЕ УСТРОЙСТВО

■ **Режим СИНЕРГИЯ:** достаточно указать 2 параметра (Материал/газ и диаметр проволоки) и NEOPULSE автоматически определит оптимальные параметры сварки и даст возможность их откорректировать (скорость подачи проволоки, напряжение, ток, длина дуги).

ТОЧНЫЙ

- **Калибровка** скорости вращения катушки двигателя для настройки отображаемого измерения напряжения и уточнения расчета энергии.
- **Энергия**, отображение и расчет энергии после сварки в соответствии с EN1011-1, ISO/TR 18491 и QW-409.
- **Портативность:** загрузка/сохранение пользовательских JOBS и конфигурации машины с USB-накопителя.
- **Прослеживаемость:** отслеживание/запись всех этапов сварки, бусина за бусиной, во время промышленного производства в соответствии с EN ISO 3834.



Поставляется без аксессуаров

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ MIG/MAG

- **6 режимов сварки MIG-MAG:** стандартный динамический, стандартный ударный, стандартный корневой, импульсный, модульный и ручной. Чтобы узнать больше о синергии GYS, отсканируйте QR-код
- **Режимы прихватки: SPOT и DELAY.**
- **Управление триггером: 2T и 4T.**
- **Точное управление сварочным циклом: CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz и др.**

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- **4 микропроцессора** увеличивают скорость расчета в 10 раз и оптимизируют эффективность генератора.
- **Высокая производительность благодаря высокому рабочему циклу (150 A @ 60%).**
- **Совместимые катушки проволоки: Ø 200 / 300 мм.**
- **Мощный 4-роликовый мотор-моталка для эффективной размотки.**
- **Очень высокое напряжение дуги гарантирует легкий запуск и исключительную динамику дуги.**

ЭРГОНОМИЧНЫЙ

- **Новый, упрощенный интерфейс**, ориентированный на привычки сварщиков.
- **Полное обновление** аппарата и синергии через USB-носитель.
- **500 программ сварки**, хранящихся в памяти (могут быть сохранены на USB-носитель).
- **Отображение тока/напряжения** во время и после сварки (DMOS/QMOS).
- Выбор основного параметра, отображаемого на экране (скорость проволоки, средний сварочный ток и т.д.).
- **Внутренняя подсветка** устройства подачи проволоки и катушки.
- **Смотровое окно** на люке для контроля расхода присадочной проволоки.
- **Интеллектуальное управление** вентиляцией для снижения энергопотребления, пылеудаления и шума аппарата.
- Совместимость с горелкой Push-Pull (24 В).

ПРОЧНЫЙ И ПЕРЕНОСНОЙ

- Усиленный корпус и нескользящие ножки.
- Корпус со степенью защиты IP23S.
- 2 ручки для легкого перемещения.



3 уровня интерфейса для пользователя:

- Easy: упрощенные функции
- Expert: полный дисплей
- Advanced: полный доступ ко всем параметрам

50/60 Hz	A	A	GAZ	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Электронный Управление	m/min	оригинальное оборудование	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
230 V 1~	16	10 → 220	0.6 0.9 1.2	0.6 0.9 1.2	200 300	1 → 5	✓	0.5 - 20	0.8 1.0	EN 60974-1 (40°C) 150A @ 60% 130A @ 100%	EN 60974-1 (40°C) 150A @ 60% 120A @ 100%	EN 60974-1 (40°C) 160A @ 60% 150A @ 100%	80	61 x 32 x 49	29.5	IP 23S	7.5 kVA

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gry@nt-rt.ru || сайт: <https://gysfr.nt-rt.ru>