

Импульсный источник питания NEOPULSE 400 G

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gry@nt-rt.ru || сайт: <https://gysfr.nt-rt.ru>

NEOPULSE 400 G - это источник MIG / MAG pulse с вынесенным подающим устройством, использующий цифровые технологии. Высокопроизводительный и высокотехнологичный, этот аппарат предлагает многочисленные синергетические кривые и исключительную динамику дуги. Благодаря интуитивно понятному и функциональному цифровому интерфейсу настроить сварочные параметры чрезвычайно просто. Оборудованный подающим устройством **NEOFEED-4W** (опция), этот высокопроизводительный источник способен на высококачественную сварку любых типов сплавов.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

■ MIG/MAG :

- стальная и нержавеющая проволока: Ø от 0,6 до 1,6 мм
- алюминиевая проволока: Ø от 0,8 до 1,6 мм
- проволока CuSi и CuAl: Ø от 0,8 до 1,2 мм

■ **MMA DC / Pulse** : основные, рутинные и целлюлозные электроды (до Ø 6 мм)

■ **TIG DC Lift / импульсная сварка.**

■ **Строжка** (до Ø 6.5 мм)

УМНОЕ УСТРОЙСТВО

■ **Режим СИНЕРГИЯ:** достаточно указать 2 параметра (Материал/газ и диаметр проволоки) и NEOPULSE автоматически определит оптимальные параметры сварки и даст возможность их откорректировать (скорость подачи проволоки, напряжение, ток, длина дуги).

ТОЧНЫЙ

- Режим калибровки сварочных аксессуаров для корректировки указанного напряжения и улучшения энергетического расчета.
- Режим ЭНЕРГИЯ: индикация и расчет энергии после сварки согласно нормам EN1011-1, ISO/TR 18491 и QW-409.
- Переносимость: позволяет загружать/сохранять на флешке USB различные конфигурации JOB пользователей, а также конфигурацию аппарата.
- Трассируемость: позволяет отслеживать/записывать все этапы сварки шов за швом во время изготовления промышленного изделия согласно нормам EN ISO 3834.

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ МИГ/МАГ

- **6 режимов сварки МИГ / МАГ** : Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulse, Modularc и Ручная. Для большей информации по синергии GYS,
- **Режимы наведения:** SPOT и DELAY.
- **2 режима работы триггера:** 2T и 4T.
- **Чёткий контроль сварочного цикла:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz и т.д.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Предназначен для тяжелых и тяжелых промышленных применений:

- 4 микропроцессора умножают скорость расчета и оптимизируют эффективность генератора.
- Высокая производительность благодаря высокому ПВ% (400 A @ 60%).
- Подсоединяется с помощью интерфейса управления SAM для использования с роботом (опция).
- Лакировка макием всего силового модуля для увеличения надежности.
- Мощный моторизованный подающий механизм (100Вт) с электронным управлением и 4 роликами.
- Очень высокое напряжение сварочной дуги обеспечивает легкий поджиг и исключительную динамику дуги.

ЭРГОНОМИЧНЫЙ

- Новый упрощенный интерфейс, принимающий во внимание привычки работы сварщиков.
 - Полное обновление аппарата и параметров синергий с помощью обычного USB.
 - Блок охлаждения (арт. 032750) и тележка(арт. 037328) опционно.
 - Память на 500 сварочных программ (возможность сохранения на USB-носителе).
 - Индикация ток/напряжение во время и после сварки (DMOS/QMOS).
 - Выбор основного параметра для вывода на экран (Скорость проволоки, средний сварочный ток и т.д.)
 - Внутренняя подсветка подающего механизма и бобины.
 - Смотровое окно на люке для проверки расхода присадочной проволоки.
- Умное управление вентиляцией для уменьшения потребления электроэнергии, ограничения поглощения пыли и снижения уровня шума аппарата.

ПРОЧНЫЙ И ПЕРЕНОСНОЙ

- Усиленный корпус и опорные подставки против скольжения.
- Корпус класса IP 23.
- Соединительный шланг (воздух или жидкость) до 20м (опция).
- Дистанционная настройка подающего устройства благодаря 2 дистанционным блокам управления (аналоговый или цифровой). Опция.
- 4 кольца для строповки подающего устройства.



Поставляется без аксессуаров



Полный комплект

Сталь/ нержавеяка	Алюминий
062894	062900

NEOPULSE 400 G

арт. 014497



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

NEOPULSE 400 G		
Напряжение питания	3 x 400 V +/- 15%	
Защита эл.сети с выдержкой	32 A	
ПВ% при 40°C (10 мин) EN 60974-1	60 %	400 A
	100 %	360 A
Диапазон тока МИГ-МАГ / ММА / ТИГ	10 - 400 A	
Напряжение холостого хода	85 V	
Напряжение под нагрузкой	МИГ-МАГ	14.5 - 34 V
	ММА	20.4 - 36 V
	ТИГ	10.4 - 26 V
Максимальная производительность	%	91 %
Потребление вхолостую	МИГ-МАГ / ТИГ	37 W
	ММА	157 W
Класс защиты	IP23	
Габариты	680 x 300 x 420 mm	
Вес	28.5 kg	

NEOFEED 4W		
Напряжение питания	$U_{11} = 48 \text{ V} - 2 \text{ A}$	
	$U_{12} = 24 \text{ V} - 1 \text{ A}$	
ПВ% при 40°C (10 мин) EN 60974-1	60 %	500 A
	100 %	460 A
Скорость подачи проволоки	1 - 22 м/мин	
Подающий механизм	4 ведущих ролика	
Диаметр роликов	37мм (Тип F)	
Присадочная проволока	Ø сталь	0.6 - 1.6 mm
	Ø нержавеющей сталь.	
	Ø порошковой проволоки	0.9 - 2.4 mm
	Ø алюминия	0.8 - 1.6 mm
Бобина проволоки	Ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.2 mm
	вес / Ø мин.	5 kg - 200 mm
	вес / Ø макс.	18 kg - 300 mm
Класс защиты	IP23	
Габариты	630 x 440 x 290 mm	
Вес	19 kg	

АКСЕССУАРЫ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

			 Соединительный шланг <table><tr><th colspan="2">воздух</th><th colspan="2">охлаждающая жидкость</th></tr><tr><td>5 m</td><td>70 mm²</td><td>047587</td><td>1.8 m 037243</td></tr><tr><td>10 m</td><td></td><td>047594</td><td>5 m 70 mm² 047617</td></tr><tr><td>10 m</td><td></td><td>047600</td><td>10 m 047624</td></tr><tr><td>15 m</td><td>95 mm²</td><td>038349</td><td>10 m 047631</td></tr><tr><td>20 m</td><td></td><td>038431</td><td>15 m 95 mm² 038448</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>20 m 038455</td></tr></table>		воздух		охлаждающая жидкость		5 m	70 mm²	047587	1.8 m 037243	10 m		047594	5 m 70 mm² 047617	10 m		047600	10 m 047624	15 m	95 mm²	038349	10 m 047631	20 m		038431	15 m 95 mm² 038448				20 m 038455
воздух		охлаждающая жидкость																														
5 m	70 mm²	047587	1.8 m 037243																													
10 m		047594	5 m 70 mm² 047617																													
10 m		047600	10 m 047624																													
15 m	95 mm²	038349	10 m 047631																													
20 m		038431	15 m 95 mm² 038448																													
			20 m 038455																													
 <table><tr><th>Сталь/нержавеяка</th><th>Алюминий</th></tr><tr><td>воздух</td><td>охлаждающая жидкость</td></tr><tr><td>450 A 4 m 045392</td><td>500 A 4 m 041004</td></tr><tr><td></td><td>500 A 3 m 046160</td></tr></table>		Сталь/нержавеяка	Алюминий	воздух	охлаждающая жидкость	450 A 4 m 045392	500 A 4 m 041004		500 A 3 m 046160	 Кабель массы 600 A - 4 m / 70 mm² 043831	 Электроподдержатель 600 A - 5 m / 70 mm² 047006	 Охлаждающая жидкость 5 l - 062511 10 l - 052246	 Набор фильтров 063143																			
Сталь/нержавеяка	Алюминий																															
воздух	охлаждающая жидкость																															
450 A 4 m 045392	500 A 4 m 041004																															
	500 A 3 m 046160																															
 Цифровое дистанционное управление RC-HD2 062122		 Подставка для RC-HD2 на тележку 037779	 Аналоговое дистанционное управление RC-HA2 - 10 m 047679																													
GYS предлагает широкий спектр функций, совместимых с вашим аппаратом. Чтобы ознакомиться с ними, отсканируйте QR-код : 																																

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gry@nt-rt.ru || сайт: <https://gysfr.nt-rt.ru>