

Импульсный источник питания NEOPULSE 500 G

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gry@nt-rt.ru || сайт: <https://gysfr.nt-rt.ru>

NEOPULSE 500 G - это источник MIG / MAG pulse с вынесенным подающим устройством, использующий цифровые технологии. Высокотехнологичный и высокотехнологичный, этот аппарат предлагает многочисленные синергетические кривые и исключительную динамику дуги. Благодаря интуитивно понятному и функциональному цифровому интерфейсу настроить сварочные параметры чрезвычайно просто. Оборудованный подающим устройством NEOFEED-4W (опция), этот высокопроизводительный источник способен на высококачественную сварку любых типов сплавов.

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

- **MIG/MAG :**
 - проволока из стали и нержавеющей: Ø от 0.6 до 1.6 мм
 - алюминиевая проволока: Ø от 0.8 до 1.6 мм
 - проволока CuSi и CuAl : Ø от 0.8 до 1.2 мм
- **MMA DC / Импульс :** электроды с основной обмазкой, рутиловые и с целлюлозным покрытием (до Ø 6 мм).
- **Tig DC lift / Импульс.**
- **Строжка** (до Ø 8 мм)

УМНОЕ УСТРОЙСТВО

- **Режим СИНЕРГИЯ :** достаточно указать 2 параметра (Материал/газ и диаметр проволоки) и NEOPULSE автоматически определит оптимальные параметры сварки и даст возможность их откорректировать (скорость подачи проволоки, напряжение, ток, длина дуги).

ТОЧНЫЙ

- Режим калибровки сварочных аксессуаров для корректировки указанного напряжения и улучшения энергетического расчета.
- Режим ЭНЕРГИЯ: индикация и расчет энергии после сварки согласно нормам EN1011-1, ISO/TR 18491 и QW-409.
- Переносимость: позволяет загружать/сохранять на флешке USB различные конфигурации JOB пользователей, а также конфигурацию аппарата.
- Трассируемость: позволяет отслеживать/записывать все этапы сварки шов за швом во время изготовления промышленного изделия согласно норме EN ISO 3834.

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ MIG/MAG

- **6 режимов сварки MIG / MAG :** Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulse, Modularc и Ручная.
- Для большей информации по синергии GYS, [ссылке здесь](#).
- МРежимы прихватки: SPOT и DELAY.
 - 2 режима работы триггера: 2T и 4T.
 - Чёткий контроль сварочного цикла: CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz и т.д.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Для трудоемкого промышленного применения :

- **4 микропроцессора** увеличивают в десять раз расчётную скорость и оптимизируют эффективность работы источника.
- **Высокая производительность** благодаря высокому ПВ% (470 А @ 60%).
- **Подсоединяется с помощью интерфейса управления SAM** для использования с роботом (опция).
- Лакировка макием всего силового модуля для увеличения надежности
- Мощный моторизованный подающий механизм (100Вт) с электронным управлением и 4 роликами.
- Очень высокое напряжение сварочной дуги обеспечивает легкий поджиг и исключительную динамику дуги.

ЭРГОНОМИЧНЫЙ

- Новый упрощенный интерфейс, принимающий во внимание привычки работы сварщиков.
- Полное обновление аппарата и параметров синергий с помощью обычного USB.
- Блок охлаждения (арт. 032750) и тележка(арт. 037328) опционно.
- Память на 500 сварочных программ (возможность сохранения на USB-носителе).
- Индикация ток/напряжение во время и после сварки (DMOS/QMOS).
- Выбор основного параметра для вывода на экран (Скорость проволоки, средний сварочный ток и т.д.)
- Внутренняя подсветка подающего механизма и бобины.
- Смотровое окно на люке для проверки расхода присадочной проволоки.
- Умное управление вентиляцией для уменьшения потребления электроэнергии, ограничения поглощения пыли и снижения уровня шума аппарата.

ПРОЧНЫЙ И ПЕРЕНОСНОЙ

- Усиленный корпус и опорные подставки против скольжения.
- Корпус класса IP23.
- Соединительный шланг (воздух или жидкость) до 20м (опция).
- Дистанционная настройка подающего устройства благодаря 2 дистанционным блокам управления (аналоговый или цифровой). Опция.
- 4 кольца для строповки подающего устройства.



Поставляется без аксессуаров



Полный комплект

Сталь / Нержавеяка	Алюминий
062924	062931

NEOPULSE 500 G

Арт. 014503



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

NEOPULSE 500 G			
Напряжение питания	3 x 400 V +/- 15%		
Защита эл.сети с выдержкой	32 A		
ПВ% при 40°C (10 мин) EN 60974-1	МИГ-МАГ	50 %	100 %
	ММА	470 A	440 A
	ТИГ		430 A
Диапазон тока МИГ-МАГ / ММА / ТИГ	10 - 500 A		
Напряжение холостого хода	85 V		
Напряжение под нагрузкой	МИГ-МАГ	14.5 - 39 V	
	ММА	20.4 - 40 V	
	ТИГ	10.4 - 30 V	
Максимальная производительность	%	90 %	
Потребление вхолостую	МИГ-МАГ ТИГ	37 W	
	ММА	157 W	
Класс защиты	IP23		
Габариты	680 x 300 x 420 mm		
Вес	29 kg		

NEOFEED 4W		
Напряжение питания	$U_{11} = 48 V - 2 A$	
	$U_{12} = 24 V - 1 A$	
Продолжительность включения 10 мин/40°C EN 60974-1	60 %	500 A
	100 %	460 A
Скорость подачи проволоки	1 - 22 m/min	
Подаящий механизм	4 ведущих ролика	
Диаметр роликов	37мм (Тип F)	
Присадочная проволока	Ø стали Ø нержавеющей	0.6 - 1.6мм
	Ø порошковой проволоки	0.9 - 2.4 мм
	Ø алюминия	0.8 - 1.6 мм
	Ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.2 мм
Бобина проволоки	вес / Ø мин.	5кг - 200мм
	вес / Ø макс.	18кг - 300мм
Класс защиты	IP23	
Габариты	630 x 440 x 290 mm	
Вес	19 kg	

АКСЕССУАРЫ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

<p>ПОДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО NEOFEEED 4W 014527</p>	<p>Блок охлаждения Neosool 032750</p>	<p>Тележка Т/М 400 037328</p>	<p>Соединительный шланг</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Воздух</th> <th colspan="2">Жидкий электролит</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> <td>047587</td> <td>1.8 m 037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047594</td> <td>5 m 70 mm² 047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047600</td> <td>10 m 047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> <td>038349</td> <td>10 m 047631</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td></td> <td>038431</td> <td>15 m 95 mm² 038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>20 m 038455</td> </tr> </tbody> </table>	Воздух		Жидкий электролит		5 m	70 mm ²	047587	1.8 m 037243	10 m		047594	5 m 70 mm ² 047617	10 m		047600	10 m 047624	15 m	95 mm ²	038349	10 m 047631	20 m		038431	15 m 95 mm ² 038448				20 m 038455
Воздух		Жидкий электролит																													
5 m	70 mm ²	047587	1.8 m 037243																												
10 m		047594	5 m 70 mm ² 047617																												
10 m		047600	10 m 047624																												
15 m	95 mm ²	038349	10 m 047631																												
20 m		038431	15 m 95 mm ² 038448																												
			20 m 038455																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Сталь/нержавеяка</th> <th>Алюминий</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Воздух</td> <td>Жидкий электролит</td> </tr> <tr> <td>450 A 4 m</td> <td>500 A 3 м</td> </tr> <tr> <td>045392</td> <td>046160</td> </tr> </tbody> </table>	Сталь/нержавеяка	Алюминий	Воздух	Жидкий электролит	450 A 4 m	500 A 3 м	045392	046160	<p>Кабель массы 600 A - 4 m / 70 mm² 043831</p>	<p>Электрододержатель 600 A - 5 m / 70 mm² 047006</p>	<p>Охлаждающая жидкость 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	<p>Набор фильтров 063143</p>																			
Сталь/нержавеяка	Алюминий																														
Воздух	Жидкий электролит																														
450 A 4 m	500 A 3 м																														
045392	046160																														
<p>Цифровое дистанционное управление RC - HD2 062122</p>																															

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: gry@nt-rt.ru || сайт: <https://gysfr.nt-rt.ru>